

چک لیست عملیات "آرما توربندی"

نام پروژه:

شماره قرارداد:

نام پیمانکار:

نام ناظر:

نوبت بازدید:

تاریخ بازدید:

ردیف	شرح آیتم	نتیجه کنترل کیفیت توسط ناظر		امضاء ناظر
		مورد تایید	عدم تایید	
۱	بررسی کارخانه سازنده میلگردها (تهیه میلگردهای از کاخانجات معتبر و عدم استفاده از میلگرد های خارجی نا مرغوب همچنین و ارد نشدن هرگونه بولت و صفحات پرسی به کارگاه)			
۲	کنترل گواهینامه فنی میلگردهای رسیده به کارگاه (در صورت نیاز آزمایش مجدد از میلگردها)			
۳	کنترل نحوه حمل و نقل و عدم صدمه رسیدن به میلگردها هنگام تخلیه			
۴	کنترل محل دیو و نگهداری میلگردها (نزدیکی آن به محل شاپینگ و عدم قرارگیری در مسیر حتی امکان استقرار آن تا زمان برچیدن کارگاه و ...)			
۵	کنترل نحوه انبار کردن (جلوگیری از زنگ زدگی، خمیدگی بیش از حد، جلوگیری از تماس با خاک، جداسازی بر حسب نوع، شکل و قطر)			
۶	کنترل صلاحیت عوامل اجرایی (آرما توربندها)			
۷	مطابقت نوع میلگرد مصرفی با نقشه (کلیه سایزها)			
۸	کنترل وضعیت ظاهری میلگردها (زنگ زدگی و پوسیدگی و آلودگی های نفتی) بررسی تمیز کردن آنها			
۹	تایید اندازه برش میلگرد ها (شارپینگ)			
۱۰	تایید نحوه خم و برش میلگردها (برش با وسایل مکانیکی یا روشهای دیگر مشخص شده توسط دستگاه نظارت)			
۱۱	تایید دمای خم کردن میلگردها (مقررات ملی ساختمان)			

امضاء پیمانکار:

امضای سر ناظر:

تأیید معاونت اجرائی:

ادامه چک لیست عملیات "آرماتوربندی"

نام پروژه:

شماره قرارداد:

نام پیمانکار:

نام ناظر:

نوبت بازدید:

تاریخ بازدید:

ردیف	شرح آیتم	نتیجه کنترل کیفیت توسط ناظر		توضیحات ناظر مربوطه	امضاء ناظر
		مورد تایید	عدم تایید		
۱۲	بررسی عدم وجود ترک در میلگردها				
۱۳	تأیید سیم آرماتوربندی از نظر نوع ، نمره و پوشیدگی و...				
۱۴	تایید بتن مگر در فونداسیون و قالب بندی قبل از آرماتورگذاری				
۱۵	بررسی تمیز بودن روی بتن مگر از هرگونه آلودگی و خاک و نخاله				
۱۶	کنترل جنس، ابعاد، تعداد و فاصله لقمه ها و خرکها				
۱۷	کنترل فاصله خاموتها (آرایش مطابق نقشه)				
۱۸	کنترل فاصله طولی میلگردها و نحوه قرارگیری آنها				
۱۹	ثابت کردن میلگردهای انتظار طبق اکس (اجرای خاموتها در داخل پی - کنترل طول مهارى در زوایای ۹۰ درجه و زوایای دیگر در تقاطع ها				
۲۰	کنترل طول و زوایای قلابها (طول قلاب بر اساس آیین نامه ، رعایت خم انتهایی با زاویه ۱۳۵ درجه در خاموتها)				
۲۱	کنترل اجرای ضوابط وصله میلگردها				
۲۲	کنترل محل، قطر، طول بولتها و ثابت نگه داشتن آنها در جانمایی خود				

امضاء پیمانکار:

امضای سرناظر:

تأیید معاونت اجرائی:

ادامه چک لیست عملیات "آرماتوربندی"

نام پروژه:

شماره قرارداد:

نام پیمانکار:

نام ناظر:

نوبت بازدید:

تاریخ بازدید:

ردیف	شرح آیتم	نتیجه کنترل کیفیت توسط ناظر		توضیحات ناظر مربوطه	امضاء ناظر
		مورد تایید	عدم تایید		
۲۳	کنترل گونیاها و تقاطع میلگردها				
۲۴	کنترل سایز و طول میلگردهای انتظار و ثابت کردن آنها طبق آکس				
۲۵	کنترل اجرای بست آرماتوربندی و استحکام آنها				
۲۶	کنترل اجرای پوشش میلگردها (کاور) طبق نقشه				
۲۷	کنترل فاصله شبکه های بالا و پایین در آرماتوربندی دال بتنی و شمشیری راه پله				
۲۸	کنترل نهایی (فاصله میلگردها، اورلپ، خم ها، زوایا و تعداد، تقویتی ها و آرایش خاموتها و فرار گرفتن آنها طبق نقشه) قبل از بتن ریزی				
۲۹					
۳۰					
۳۱					
۳۲					
۳۳					

امضاء پیمانکار:

امضای سرنایظر:

تأیید معاونت اجرائی: